

REFERENCIAL DE RVCC PROFISSIONAL

Área de educação e formação: 543 - Materiais (Indústrias da Madeira, Cortiça, Papel, Plástico, Vidro e Outros)

Qualificação: 543217 - Operador/a de Granulação e Aglomeração de Cortiça

Nível de Qualificação do QNQ: 2

Nível de Qualificação do QE: 2

Data de entrada em vigor do referencial de formação associado: 22 de junho de 2015

Unidades de Competência (UC) PRÉ-DEFINIDAS*

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
UC 1 - Recepcionar apara de cortiça		
UFCD 4752 - Técnicas de receção da apara		
1.1 - Separa os diferentes tipos de apara	Tipos de apara: aspectos que influenciam a qualidade da apara; teor de humidade da apara (UFCD 4752); Anomalias da cortiça (UFCD 4752); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
1.2 - Coloca a apara em armazém	Tipos de apara: aspectos que influenciam a qualidade da apara; requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4752); Movimentação manual mecânica de cargas (UFCD 4710). Movimentação manual mecânica de cargas (UFCD 4710).	5
UC 2 - Operar e controlar a granulação		
UFCD 4754 - Tecnologia da granulação		
2.1 - Opera e vigia o funcionamento dos equipamentos para a granulação de apara	Objectivo da granulação (UFCD 4754); Tecnologia dos processos de granulação (UFCD 4754); Controlo da eficácia da granulação (UFCD 4754); Factores que influenciam a eficácia da granulação (UFCD 4755); Parâmetros do processo (UFCD 4754); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4754); Aspectos ambientais (UFCD 4754); Manutenção de 1.º nível: lubrificação e limpeza (UFCD 4754); Tecnologia dos processos de captação e transporte pneumático (UFCD 4756); Movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
2.2 - Opera e vigia os processos de captação e transporte de pó e de terras	Parâmetros do processo (UFCD 4754 e 4756); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4754 e 4756); Aspectos ambientais (UFCD 4754 e 4756); Manutenção de 1.º nível: lubrificação e limpeza (UFCD 4754 e 4756).	3
2.3 - Armazena e embala os diferentes produtos	Armazenamento e embalagem (UFCD 4754); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4754); Aspectos ambientais (UFCD 4754).	3
UC 3 - Operar e controlar a separação por densidades e granulometrias		
UFCD 4755 - Processos de separação por densidades e granulometrias e de secagem		
3.1 - Opera e vigia o funcionamento das mesas densimétricas e dos peneiros	Tecnologia dos processos de granulação: mesas densimétricas; peneiros vibratórios, outros equipamentos (UFCD 4755); Parâmetros do processo (UFCD 4755); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4755); Controlo da eficácia da granulação: determinação da massa volumica; determinação da granulometria (UFCD 4755) Composição de lotes de granulado (UFCD 4755) Manutenção de 1.º nível: lubrificação e limpeza (UFCD 4755); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
3.2 - Opera e vigia o funcionamento dos secadores de broken ou granulado	Objectivo e princípios da secagem (UFCD 4755); Secagem do broken e secagem de granulado (UFCD 4755); Tecnologia dos processos de secagem (UFCD 4755); Parâmetros do processo (UFCD 4755); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4755); Aspectos ambientais (UFCD 4755); Manutenção de 1.º nível: lubrificação e limpeza (UFCD 4755). Factores que influenciam a eficácia da secagem (UFCD 4755); Controlo da eficácia da granulação: determinação da humidade (UFCD 4755); Secagem do broken e do granulado (UFCD 4755).	4
3.3 - Embala e armazena os produtos	Composição dos lotes de granulado (UFCD 4755); Armazenagem e embalagem (UFCD 4755); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4755); Aspectos ambientais (UFCD 4755); Requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4757); Movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
3.4 - Opera e vigia os processos de captação e transporte de pó e de terras	Parâmetros do processo (UFCD 4755 e 4756); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4755 e 4756); Aspectos ambientais (UFCD 4755 e 4756); Manutenção de 1.º nível: lubrificação e limpeza (UFCD 4755 e 4756).	3
UC 4 - Recepcionar granulado de cortiça e fazer misturas		
UFCD 4757 - Processos de receção, melhoria e mistura do granulado		
4.1 - Controla e armazena o granulado	Tipos de granulado (UFCD 4757); Controlo do granulado: massa volumica; granulometria; humidade; características organolépticas (UFCD 4757); Requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4757); Movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
4.2 - Opera e controla sistemas de melhoria da neutralidade organoléptica	Objectivos dos sistemas de melhoria da neutralidade organoléptica do processo (UFCD 4757); Tecnologia dos sistemas (UFCD 4757); Controlo da eficácia do sistema (UFCD 4757); Aspectos de higiene e segurança (UFCD 4757); Aspectos ambientais (UFCD 4757); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4757); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
4.3 - Opera e vigia o funcionamento das misturadoras	Objectivos da mistura (UFCD 4757); Factores que influenciam a eficácia da mistura (UFCD 4757); Tipos de matérias subsidiárias utilizadas (UFCD 4757); Armazenamento e manuseamento de matérias subsidiárias (UFCD 4757); Tecnologia das misturadoras (UFCD 4757); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4757); Aspectos ambientais (UFCD 4757); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4757).	5

UC 5 - Operar e controlar as extrusoras e as mesas de corte UFCD 4758 - Tecnologia da aglomeração por extrusão		
5.1 - Controla o funcionamento das extrusoras e das mesas de corte	Tecnologia das extrusoras e das mesas de corte (UFCD 4758); Parâmetros de controlo da extrusão e do corte (UFCD 4758); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4758); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4758).	5
5.2 - Controla a extrusão e o corte	Controlo da eficácia da extrusão e do corte (UFCD 4758); Factores que influenciam a eficácia da extrusão (UFCD 4758); Estabilização após extrusão (UFCD 4758); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4758); Aspectos ambientais (UFCD 4757).	4
UC 6 - Operar e controlar moldadoras UFCD 4759 - Tecnologia de aglomeração por moldação individual		
6.1 - Controla o funcionamento das moldadoras	Objectivos da moldação (UFCD 4759); Tecnologia dos sistemas de moldação (UFCD 4759); Controlo da eficácia da moldação (UFCD 4759); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4759); Aspectos ambientais (UFCD 4759); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
6.2 - Controla a eficácia da moldação	Factores que influenciam a eficácia da moldação (UFCD 4759); Controlo da eficácia da moldação (UFCD 4759).	3
6.3 - Armazena e manuseia matérias subsidiárias	Armazenamento e manuseamento das matérias subsidiárias (UFCD 4759); Levantamento manual de cargas (UFCD 4710); Movimentação manual de cargas (UFCD 4710).	3
UC 7 - Executar o corte de bastões e rectificar os topos UFCD 4760 - Tecnologia das máquinas de corte de bastões e retificação de topos		
7.1 - Opera e vigia as máquinas de cortar	Objectivos do corte de bastões (UFCD 4760); Tecnologia das máquinas de corte: serra, lâmina, outros equipamentos (UFCD 4760); Factores que influenciam a eficácia do corte (UFCD 4760); Controlo das dimensões dos corpos de aglomerado e das anomalias de fabrico (UFCD 4760); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4760); Aspectos ambientais (UFCD 4760); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4760).	4
7.2 - Opera e vigia as máquinas de rectificação	Objectivos da rectificação dos topos dos corpos (UFCD 4760); Tecnologia das máquinas de rectificação (UFCD 4760); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4760); Factores que influenciam a eficácia da rectificação do topo (UFCD 4760); Controlo do comprimento dos corpos de aglomerado (UFCD 4760); Aspectos ambientais (UFCD 4760); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4760).	4
UC 8 - Executar e controlar a colagem de discos e acabamentos dimensionais UFCD 4761 - Tecnologia da colagem de discos e acabamentos dimensionais		
8.1 - Opera e vigia a máquina de colar, controlando a eficácia da execução da colagem	Colagem de discos a corpos de cortiça: objectivos da colagem; factores que influenciam a eficácia da colagem; tecnologia das máquinas de colar discos; parâmetros de controlo do processo; tipos de matérias-subsiárias utilizadas; armazenamento e manuseamento das matérias-subsiárias; estabilização; controlo da eficácia da colagem; aspectos de segurança e higiene; aspectos ambientais; manutenção de 1.º nível (UFCD 4761); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
8.2 - Opera e vigia a máquina de ponçar controlando a execução dos acabamentos	Objectivos dos acabamentos dimensionais (UFCD 4761); Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4761); Ponçar (UFCD 4761); Sistemas de extracção de pó de cortiça - aspectos relacionados com a eficácia (UFCD 4761); Segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4761); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4761).	5
8.3 - Opera e vigia a máquina de chanfrar controlando a execução dos acabamentos	Objectivos dos acabamentos dimensionais (UFCD 4761); Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4761); Chanfrar (UFCD 4761); Sistemas de extracção de pó de cortiça - aspectos relacionados com a eficácia (UFCD 4761); Segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4761); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4761).	5
8.4 - Acondiciona e armazena as rolhas	Acondicionamento e armazenamento de rolhas (UFCD 4761); Requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Levantamento manual de cargas (UFCD 4710).	4
UC 9 - Proceder à lavação e secagem de rolhas UFCD 4762 - Processos de lavação e secagem		
9.1 - Opera as máquinas de lavar rolhas	Objectivos da lavação (UFCD 4762); Tecnologia das máquinas de lavação (UFCD 4762); Métodos de lavação de rolhas (UFCD 4762); Aspectos de segurança e higiene (riscos químicos e outros aspectos) (UFCD 4762); Aspectos ambientais (UFCD 4762); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4762); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4762); Controlo da eficácia da lavação (UFCD 4762).	4
9.2 - Procede à secagem das rolhas	Objectivos da secagem (UFCD 4762); Tecnologia das estufas (UFCD 4762); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4762); Aspectos ambientais (UFCD 4762); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4762); Factores que influenciam a eficácia da secagem (UFCD 4762); Controlo da eficácia da secagem (UFCD 4762).	4
9.3 - Acondiciona as rolhas lavadas	Normas de acondicionamento de rolhas lavadas (UFCD 4762); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4762); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 10 - Proceder à marcação, tratamento e capsulagem de rolhas UFCD 4763 - Processos de marcação, tratamento e capsulagem		
10.1 - Prepara os equipamentos e produtos de marcação (a tinta ou a fogo) de rolhas	Tecnologia das máquinas de marcar (UFCD 4763); Técnicas e métodos de marcação de rolhas (UFCD 4763); Produtos químicos autorizados (UFCD 4763); Aspectos de segurança e ambientais (UFCD 4763); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4763).	3
10.2 - Opera máquinas de marcar (a tinta e a fogo) de rolhas	Marcação: objectivos da marcação; noção de rastreabilidade; tecnologia das máquinas de marcar; técnicas e métodos de marcação de rolhas; controlo da eficácia da marcação; manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação; aspectos de segurança e ambientais (UFCD 4763); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4

10.3 - Opera máquinas de tratamento de rolhas	Tratamento de superfície: objectivos do tratamento de superfície; factores que influenciam a eficácia do tratamento; produtos químicos autorizados; tecnologia das máquinas de tratamento; métodos de tratamento de rolhas; armazenamento e manuseamento de produtos químicos; manutenção de 1.º nível das máquinas: limpeza e lubrificação; aspectos ambientais e de segurança (UFCD 4763).	4
10.4 - Efectua a capsulagem de rolhas e controlo da eficácia	Capsulagem: objectivos da capsulagem; tipos e materiais de cápsulas; controlo das características dimensionais das cápsulas; factores que influenciam a eficácia da colagem; processos de colagem; parâmetros de controlo do processo; tipos de matérias-substâncias utilizadas; armazenamento e manuseamento das matérias-substâncias; estabilização; controlo da eficácia da colagem; aspectos de segurança e higiene; aspectos ambientais; manutenção de 1.º nível (UFCD 4763); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
10.5 - Acondiciona as rolhas tratadas	Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4763); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 11 - Operar e controlar a produção de aglomerados negros UFCD 4764 - Processos de fabrico de blocos de aglomerado negro		
11.1 - Vigia e controla o funcionamento de trituradores	Propriedades e aplicações do aglomerado negro (UFCD 4764); Características da matéria prima (UFCD 4764); Tecnologia dos trituradores/separadores (UFCD 4764); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4764); Aspectos ambientais (UFCD 4764); Manutenção de 1.º nível dos trituradores (UFCD 4764).	4
11.2 - Vigia e controla o funcionamento de autoclaves	Tecnologia dos autoclaves (UFCD 4764); Factores que influenciam a eficácia da autoclavagem (UFCD 4764); Controlo da eficácia da autoclavagem (UFCD 4764); Estabilização (UFCD 4764); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4764); Aspectos ambientais (UFCD 4764); Manutenção de 1.º nível dos autoclave (UFCD 4764).	4
UC 12 - Executar acabamentos dimensionais de aglomerados negros UFCD 4765 - Processos de acabamentos dimensionais de aglomerado negro		
12.1 - Opera a máquina de facear	Objectivos do faceamento (UFCD 4765); Objectivos da rectificação (UFCD 4765); Tecnologia das máquinas de facear (UFCD 4765); Escolha (UFCD 4765); Controlo dimensional (UFCD 4765); Aspectos de segurança (UFCD 4765); Aspectos ambientais (UFCD 4765).	3
12.2 - Opera as máquinas de serrar e de lixar controlando a eficácia dos acabamentos	Objectivos da serragem e da lixagem (UFCD 4765); Tecnologia das máquinas de serrar (UFCD 4765); Tecnologia das máquinas de lixar (UFCD 4765); Escolha (UFCD 4765); Controlo dimensional (UFCD 4765); Aspectos de segurança (UFCD 4765); Aspectos ambientais (UFCD 4765).	3
12.3 - Embala os produtos	Embalagem (UFCD 4765); Aspectos de segurança (UFCD 4765); Movimentação manual de cargas (UFCD 4710).	3
UC 13 - Proceder à mistura e prensagem de aglomerados tipo bloco UFCD 4766 - Tecnologias de mistura e prensagem para processos tipo bloco		
13.1 - Prepara as misturas	Características do granulado (UFCD 4766); Mistura: propriedades e aplicações dos aglomerados compostos; objectivos da mistura; factores que influenciam a eficácia da mistura; tecnologia dos misturadores; tipo de matérias substâncias utilizadas; controlo da eficácia da mistura; armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4766); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4766); Aspectos ambientais (UFCD 4766); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4766).	5
13.2 - Procede à prensagem	Prensagem: objectivos da prensagem; factores que influenciam a eficácia da prensagem; tecnologia das prensas; tipos de moldes; controlo da eficácia da prensagem (UFCD 4766); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4766); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4766).	4
UC 14 - Proceder à cozedura de blocos de aglomerados UFCD 4767 - Processos de cozedura dos blocos de aglomerado composto		
14.1 - Opera e controla a estufa	Objectivos da cozedura (UFCD 4767); Factores que influenciam a eficácia da cozedura (UFCD 4767); Tecnologia das estufas (UFCD 4767); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4767); Aspectos ambientais (UFCD 4766); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4767).	4
14.2 - Procede à desmoldagem e controlo da eficácia	Desmoldagem (UFCD 4767); Controlo da eficácia da cozedura (UFCD 4767); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4767).	5
UC 15 - Prepara o granulado para aglomeração em contínuo UFCD 4768 - Processos de preparação do granulado para aglomeração em contínuo		
15.1 - Prepara o granulado	Preparação do granulado: sistemas de acondicionamento dos granulados; características do granulado; secagem dos granulados; controlo da eficácia da secagem (UFCD 4768); Aspectos de segurança e higiene: riscos químicos; outros aspectos (UFCD 4768); Aspectos ambientais (UFCD 4768).	4
15.2 - Procede à encolagem	Encolagem: objectivos da encolagem; factores que influenciam a eficácia da encolagem; tecnologia dos doseadores e das misturadoras; tipo de matérias substâncias utilizadas; controlo da eficácia da mistura (UFCD 4768); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4768); Aspectos de segurança e higiene: riscos químicos; outros aspectos (UFCD 4768); Aspectos ambientais (UFCD 4768).	4
UC 16 - Operar e controlar a prensagem em contínuo UFCD 4769 - Processos de prensagem em contínuo		
16.1 - Opera e vigia as máquinas de prensagem em contínuo	Factores que influenciam a eficácia da prensagem (UFCD 4769); Tecnologia das prensas (UFCD 4769); Parâmetros de controlo da prensagem (UFCD 4769); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4769); Aspectos ambientais (UFCD 4769); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4769).	4
16.2 - Controla a eficácia da prensagem em contínuo	Factores que influenciam a eficácia da prensagem (UFCD 4769); Parâmetros de controlo da prensagem (UFCD 4769); Estabilização (UFCD 4769); Controlo da eficácia da prensagem (UFCD 4769); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4769).	3
UC 17 - Executar e controlar acabamentos dimensionais de aglomerado composto UFCD 4770 - Processos de acabamentos dimensionais do aglomerado composto		

17.1 - Opera a laminadora controlando as dimensões	Laminagem: objectivos da laminagem; tecnologia das laminadoras; controlo dimensional; aspectos de segurança e higiene (UFCD 4770).	4
17.2 - Opera a máquina de lixar controlando a espessura	Lixagem: factores que influenciam a eficácia da lixagem; tecnologia das máquinas de lixar e calibrar; parâmetros de controlo da lixagem e calibragem; controlo dimensional: espessura; aspectos de segurança e higiene; aspectos ambientais; manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4770).	4
17.3 - Opera a máquina de corte controlando as dimensões	Corte: factores que influenciam a eficácia do corte; tecnologia das máquinas de corte (serra, lâmina, outros); parâmetros de controlo do processo de corte; controlo das dimensões: espessura, ortogonalidade, rectilinearidade, largura e comprimento; aspectos de segurança e higiene; manutenção de 1.º nível (UFCD 4770).	4
UC 18 - Executar e controlar acabamentos de pintura e serigrafia UFCD 4771 - Técnicas de pintura e serigrafia		
18.1 - Opera sistemas de pintura e serigrafia	Objectivos da pintura e serigrafia (UFCD 4771); Factores que influenciam a qualidade da pintura/serigrafia (UFCD 4771); Tecnologia dos sistemas de aplicação: Pintura: sistemas de rolos; Serigrafia: quadros, pulverização e espalhamento; outros equipamentos (UFCD 4771); Tipos de matérias-substâncias: tintas de base aquosa; tintas de base solvente (UFCD 4771); Armazenamento e manuseamento de matérias substâncias (UFCD 4771); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4771); Aspectos ambientais (UFCD 4771); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4771).	3
18.2 - Controla a pintura/serigrafia e detecta as anomalias de fabrico	Factores que influenciam a qualidade da pintura/serigrafia (UFCD 4771); Parâmetros de controlo de pintura/serigrafia (UFCD 4771); Controlo da gramagem e do aspecto visual (UFCD 4771); Escolha: objectivos da escolha; critérios de escolha; tipos de anomalias (UFCD 4774).	5
UC 19 - Executar e controlar prensagem de decorativos e camadas de uso UFCD 4772 - Processos de prensagem de decorativos e camadas de uso		
19.1 - Vigia e regula o funcionamento das prensas	Tecnologia dos sistemas de prensagem (UFCD 4772); Tipos de decorativos (UFCD 4772); Parâmetros de controlo da prensagem (UFCD 4772); Tipos de camadas de uso (UFCD 4772); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4772); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4772).	5
19.2 - Efectua a escolha dos produtos	Controlo da gramagem e aspecto visual (UFCD 4772); Escolha: objectivos da escolha; critérios de escolha; tipos de anomalias (UFCD 4774).	4
UC 20 - Executar e controlar a aplicação de verniz UFCD 4773 - Técnicas de aplicação de verniz		
20.1 - Prepara o sistema para aplicação de verniz	Objectivos da aplicação do verniz (UFCD 4773); Tecnologia dos sistemas de aplicação (UFCD 4773); Tipos de vernizes (UFCD 4773); Armazenamento e manuseamento de vernizes (UFCD 4773); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4773); Aspectos ambientais (UFCD 4773); Manutenção de 1.º nível em segurança (UFCD 4773).	4
20.2 - Controla a aplicação de verniz	Factores que influenciam a eficácia da aplicação (UFCD 4773); Parâmetros de controlo da aplicação de verniz (UFCD 4773).	3
20.3 - Procede à escolha de produtos	Controlo da gramagem e aspecto visual (UFCD 4773).	5
UC 21 - Proceder à manutenção de máquinas e equipamentos de produção de granulados de cortiça UFCD 4775 - Manutenção de máquinas e equipamentos de produção de granulados de cortiça		
21.1 - Procede à afinação e regulação de equipamentos de produção de granulados de cortiça	Regulação e afinação de máquinas (UFCD4775); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4775).	3
21.2 - Executa operações de manutenção em equipamentos de produção de granulados de cortiça	Manutenção de máquinas (UFCD 4775); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4775).	3
UC 22 - Proceder à manutenção de máquinas e equipamentos de produção de aglomerados para a indústria rolheira UFCD 4776 - Manutenção de máquinas e equipamentos de produção de aglomerados para a indústria rolheira		
22.1 - Procede à afinação e regulação de equipamentos de produção de aglomerados para a indústria rolheira	Regulação e afinação de máquinas (UFCD4776); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4776).	3
22.2 - Executa operações de manutenção em equipamentos de produção de aglomerados para a indústria rolheira	Manutenção de máquinas (UFCD 4776); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4776).	3
UC 23 - Proceder à manutenção de máquinas e equipamentos de produção de aglomerados para aplicações noutras indústrias UFCD 4777 - Manutenção de máquinas e equipamentos de produção de aglomerados para aplicações noutras indústrias		

23.1 - Procede à afinação e regulação de equipamentos de produção de aglomerados para aplicações noutras indústrias	Regulação e afinação de máquinas (UFCD 4777); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4777).	3
23.2 - Executa operações de manutenção em equipamentos de produção de aglomerados para aplicações noutras indústrias	Manutenção de máquinas (UFCD 4777); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4777).	3

Notas:

* - Unidades elementares que integram a qualificação e, como tal, constituem unidades de validação e certificação obrigatórias.

** - A ponderação traduz o grau de importância de cada uma das tarefas no âmbito da UC respetiva. As tarefas com ponderação 5, consideradas fundamentais e imprescindíveis no âmbito da UC, assumem um carácter eliminatório para a sua validação.

*** -