

## REFERENCIAL DE RVCC PROFISSIONAL

Área de educação e formação: 543 - Materiais (Indústrias da Madeira, Cortiça, Papel, Plástico, Vidro e Outros)

Qualificação: 543135 - Operador/a de Cerâmica

Nível de Qualificação do QNQ: 2

Nível de Qualificação do QEQ: 2

Data de entrada em vigor do referencial de formação associado: 08 de maio de 2014

### Unidades de Competência (UC) PRÉ-DEFINIDAS\*

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
<b>UC 1 - Controlar pastas cerâmicas</b>		
UFCD 6529 - Pastas cerâmicas - caracterização e controlo		
1.1 - Avalia a conformidade das matérias-primas	Matérias-primas para a produção de pastas (UFCD 6528); Propriedades das matérias-primas (UFCD 6529); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
1.2 - Seleciona e prepara carga das matérias-primas	Matérias-primas, aditivos, controlo das propriedades, pesagem das quantidades estabelecidas (UFCD 6529); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
1.3 - Controla as características de produção de pastas cerâmicas	Tipos de pastas e produtos cerâmicos (UFCD 6528); Fórmulas de pastas cerâmicas (UFCD 6528); Preparação das pastas (UFCD 6529); Equipamentos para controlo das pastas cerâmicas (UFCD 6529); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
<b>UC 2 - Controlar vidrados</b>		
UFCD 6530 - Vidrados - caracterização e controlo		
2.1 - Seleciona os parâmetros de aplicação dos vidrados de acordo com os métodos de aplicação	Características e propriedades dos vidrados (UFCD 2555); Matérias-primas para a produção de vidrados (UFCD 2555); Equipamentos de preparação de vidrados (UFCD 2555); Operações de preparação de vidrados (UFCD 6530); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
2.2 - Executa operações de controlo de vidrados	Identificação, caracterização e funções dos equipamentos para o controlo das propriedades dos vidrados (UFCD 2555); Propriedades e defeitos dos vidrados (UFCD 6530); Ensaio de controlo das propriedades físicas e de parâmetros de aplicação (UFCD 6530); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
<b>UC 3 - Controlar processos de secagem de peças cerâmicas</b>		
UFCD 6531 - Controlo dos processos de secagem de peças cerâmicas		
3.1 - Controla parâmetros do processo de secagem	Tipos de pastas e de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Tipos de secadores (UFCD 6531); Processos de secagem (UFCD 6531); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
3.2 - Executa correções nos parâmetros de secador	Tipos de pastas e de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Tipos de secadores (UFCD 6531); Processos de secagem (UFCD 6531); Parâmetros de controlo dos processos de secagem (UFCD 6531); Identificação e caracterização de defeitos de secagem (UFCD 6531); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	4
<b>UC 4 - Controlar a qualidade das peças cerâmicas em fabrico</b>		
UFCD 6532 - Controlo da qualidade de peças cerâmicas em fabrico		
4.1 - Identifica e segrega peças com defeitos nas diferentes fases de fabrico	Tipos de pastas e de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Vidrados cerâmicos (UFCD 2555); Defeitos de vidrados (UFCD 6530); Processos de conformação (UFCD 2558); Controlo dos processos de secagem (UFCD 6531); Controlo da qualidade - defeitos (UFCD 6532); Características dos produtos nas diferentes fases de fabrico (UFCD 6532); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	5
4.2 - Executa procedimentos de controlo da qualidade das peças cerâmicas antes da cozedura final	Defeitos de conformação (UFCD 2558); Defeitos de secagem (UFCD 6531); Parâmetros de controlo de peças sem a cozedura final (UFCD 6532); Controlo da qualidade - ensaios de controlo de conformidade (UFCD 6532); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
<b>UC 5 - Executar e controlar processos de cozedura de peças cerâmicas</b>		
UFCD 6533 - Processo de cozedura de peças cerâmicas		
5.1 - Executa o processo de arranque/desligar de um forno	Tipos de fornos e combustíveis (UFCD 2570); Processo de arranque/paragem de forno (UFCD 6533); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3

5.2 - Ajusta o ciclo de cozedura aos produtos	Ação do calor sobre os produtos cerâmicos (UFCD 2570); Temperaturas e programas de cozedura (UFCD 2570); Curvas de cozedura (UFCD 6533).	3
5.3 - Controla o processo de cozedura e a movimentação de produto	Ação do calor sobre os produtos cerâmicos (UFCD 2570); Temperaturas e programas de cozedura (UFCD 2570); Reações durante a cozedura (UFCD 6533); Curvas de cozedura (6533); Controlo da cozedura (UFCD 2570); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
5.4 - Controla a qualidade dos produtos cerâmicos cozidos	Tipos de pastas e de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Defeitos dos vidrados (UFCD 6530); Defeitos (UFCD 6533); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	5
<b>UC 6 - Controlar o produto final</b> UFCD 6534 - Controlo do produto final		
6.1 - Seleciona parâmetros de controlo de produto final	Parâmetros de controlo (UFCD 6534); Requisitos de produto (UFCD 6534); Tipos de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	3
6.2 - Controla o produto final	Requisitos do produto (UFCD 6534); Procedimentos de controlo (UFCD 6534); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
6.3 - Avalia requisitos de marcação e aptidão ao uso de produtos	Requisitos de produto (UFCD 6534); Tipos de produtos cerâmicos (UFCD 6528); Certificação de produtos (UFCD 6534).	2
<b>UC 7 - Acondicionar e armazenar o produto final</b> UFCD 6535 - Acondicionamento e armazenagem do produto final		
7.1 - Executa a operação de embalagem	Produtos - classes, circuitos na empresa, codificação e nomenclaturas (UFCD 6535); Embalagem - função, movimentação, utilidade, sistemas de etiquetagem, materiais e equipamentos (UFCD 6535); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
7.2 - Controla e armazena o produto	Controlo de produto final (UFCD 6534); Controlo de qualidade final (UFCD 6535); identificação e caracterização das principais operações de armazenamento (UFCD 6535); Armazenamento - documentação de suporte (UFCD 6535); Controlo da colocação e disponibilidade de referências (UFCD 6535); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
7.3 - Controla a expedição do produto	Controlo da colocação e disponibilidade das referências (UFCD 6535); Expedição - processos e preparação de encomendas (UFCD 6535); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
<b>UC 8 - Executar operações de manutenção de 1º grau</b> UFCD 6536 - Manutenção de 1º grau de equipamentos		
8.1 - Executa operações primárias de manutenção dos equipamentos (lubrificações, ajustes, etc.)	Equipamentos para preparação de pastas (UFCD 6529); Equipamentos para preparação de vidrados (UFCD 2555); Equipamentos de conformação (UFCD 2558); Secadores (UFCD 6531); Fornos (UFCD 2570); Identificação das operações de manutenção (UFCD 6536); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
8.2 - Executa operações de limpeza dos equipamentos	Equipamentos para preparação de pastas (UFCD 6529); Equipamentos para preparação de vidrados (UFCD 2555); Equipamentos de conformação (UFCD 2558); Secadores (UFCD 6531); Fornos (UFCD 2570); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Operações de manutenção preventiva (UFCD 6536); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
8.3 - Controla os tempos de trabalho dos equipamentos	Tipos de manutenção (UFCD 6536); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
8.4 - Controla desgaste e substituição de componentes simples	Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Trabalho em equipa (UFCD 6538); Operações de manutenção (UFCD 6536).	2
<b>UC 9 - Operar equipamentos de movimentação de cargas</b> UFCD 6539 - Operação de equipamentos de movimentação de cargas		
9.1 - Conduz e circula com equipamentos de movimentação de cargas	Tipos de equipamentos (UFCD 6539); Técnicas de manutenção e de utilização dos equipamentos (UFCD 6536); Normas de condução em segurança (UFCD 6539); Regras de condução e circulação do equipamento (UFCD 6539); Técnicas de manutenção e utilização (UFCD 6539); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3

### UNIDADES DE COMPETÊNCIA (UC) DA BOLSA \*\*\*

- Deverão ser seleccionadas 3 UC de uma das áreas -

**Área - Bolsa - Área - Louça/Sanitário**

- Deverão ser selecionadas 3 UC -

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
<b>UC 10 - Preparar e controlar pastas</b>		
UFCD 6540 - Preparação e controlo de pastas		
10.1 - Prepara cargas para produção de pastas	Matérias-primas para produção de pastas (UFCD 6528); Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6540); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.2 - Executa e controla operações de preparação de pasta líquida	Preparação de pastas líquidas (UFCD 6540); Tipos de pastas (UFCD 6528); Moagem (UFCD 6529); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.3 - Executa operações de transferência de suspensões para tanques de homogeneização	Preparação de pasta líquida (UFCD 6540); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.4 - Controla e ajusta características das suspensões	Acerto das propriedades reológicas/físicas das pastas (UFCD 6540); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.5 - Executa e controla operações de filtro prensagem	Trasfega de pasta líquida (UFCD 6540); Filtro prensagem (UFCD 6540); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.6 - Controla parâmetros das lastras	Propriedades das pastas plásticas (UFCD 6540); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
10.7 - Executa e controla operações de extrusão	Operações de extrusão de pastas (UFCD 6540); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.8 - Executa e controla operações de atomização e características da pasta atomizada	Propriedades reológicas das pastas (UFCD 6529); Preparação de pastas (UFCD 6529); Preparação de pasta líquida (UFCD 6540); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
10.9 - Executa operações de verificação dos sistemas de transporte e armazenamento da pasta atomizada	Organização do trabalho (UFCD 6537); Parâmetros do processo (UFCD 6540); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
10.10 - Regista dados de produção	Registos e parâmetros de fabrico (UFCD 6540).	2
<b>UC 11 - Conformar por via líquida</b>		
UFCD 6541 - Técnicas de conformação via líquida		
11.1 - Controla e corrige propriedades das pastas líquidas	Propriedades reológicas das pastas (UFCD 6529); Pastas líquidas (UFCD 6541); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
11.2 - Prepara os moldes para enchimento com pasta	Moldes de produção (UFCD 2558); Preparação dos moldes (UFCD 6541); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
11.3 - Executa enchimento manual dos moldes	Processos de conformação (UFCD 2558); Enchimento dos moldes (UFCD 6541); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
11.4 - Controla a formação de parede das peças	Processos de conformação (UFCD 2558); Controlo da espessura de parede (UFCD 6541).	5
11.5 - Executa vazamento dos moldes	Processos de conformação (UFCD 2558); Vazamento dos moldes (UFCD 6541); Ergonomia (UFCD 6537); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
11.6 - Executa controlo da secagem das peças	Processos de conformação (UFCD 2558); Secagem dos moldes (UFCD 6541).	3
11.7 - Retira as peças dos moldes e controla o estado dos moldes	Processos de conformação (UFCD 2558); Desmoldagem (UFCD 6541); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	4
11.8 - Opera equipamentos de enchimento automático	Processos de conformação (UFCD 2558); Conformação por via líquida automática (UFCD 6541); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
11.9 - Identifica e aplica medidas de prevenção de defeitos	Processos de conformação (UFCD 2558); Defeitos de conformação (UFCD 6541).	3
11.10 - Regista dados	Controlo de produção (UFCD 6541).	2
<b>UC 12 - Conformar por via plástica</b>		
UFCD 2561 - Técnicas de conformação por via plástica		
12.1 - Procede à mudança de moldes e ajusta moldes para a operação de conformação	Operações de manutenção (UFCD 6536); Equipamentos e ferramentas (UFCD 2558); Moldes de produção (UFCD 2558); Equipamentos e ferramentas (UFCD 2561); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
12.2 - Executa operações de conformação por prensagem	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via plástica (UFCD 2561); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4

12.3 - Regula parâmetros de prensa	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via plástica (UFCD 2561); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
12.4 - Executa operações de conformação por Jaule/Roller	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via plástica (UFCD 2561); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
12.5 - Regula parâmetros do Jaule/Roller	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via plástica (UFCD 2561); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
12.6 - Proceda à identificação e aplicação de medidas de prevenção dos defeitos de conformação	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via plástica (UFCD 2561); Defeitos de conformação (UFCD 2561).	4
12.7 - Proceda à análise do ciclo dos moldes	Operações de manutenção (UFCD 6536); Equipamentos e ferramentas (UFCD 2561); Controlo de produção (UFCD 2561).	3
12.8 - Regista dados de produção do processo de conformação por via plástica	Registos de produção (UFCD 2561).	3
<b>UC 13 - Conformar por via seca</b> UFCD 2562 - Técnicas de conformação por via seca		
13.1 - Muda e ajusta moldes	Operações de manutenção (UFCD 6536); Equipamentos e ferramentas (UFCD 2558); Moldes de produção (UFCD 2558); Equipamentos e ferramentas (UFCD 2562); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
13.2 - Regula e controla variáveis do ciclo de prensagem	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Ciclo de prensagem (UFCD 2562); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
13.3 - Proceda à identificação e aplicação de medidas de controlo de defeitos	Operações de conformação e controlo do processo (UFCD 2558); Conformação por via seca (UFCD 2562); Defeitos de conformação (UFCD 2562).	3
13.4 - Regista dados de produção do processo de conformação por via seca	Registos de produção (UFCD 2562).	3
<b>UC 14 - Executar operações de acabamento de peças cerâmicas</b> UFCD 6542 - Técnicas de acabamento de peças cerâmicas		
14.1 - Seleciona e prepara ferramentas	Equipamentos e ferramentas (UFCD 6542); Acabamento manual (UFCD 6542); Acabamento mecânico (UFCD 6542); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
14.2 - Executa operações de acabamento manual de peças	Processos de conformação (UFCD 2558); Técnicas de acabamento por tipo de produto (UFCD 6542); Operações de acabamento (UFCD 6542); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
14.3 - Analisa a qualidade dos produtos	Controlo de qualidade (UFCD 6532); Controlo da qualidade (UFCD 6542).	4
14.4 - Prepara peças para alimentar acabamento automático	Processos de conformação (UFCD 2558); Técnicas de acabamento por tipo de produto (UFCD 6542); Operações de acabamento (UFCD 6542); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
14.5 - Controla variáveis do processo automático de acabamento e ajusta processo	Processos de conformação (UFCD 2558); Técnicas de acabamento por tipo de produto (UFCD 6542); Operações de acabamento (UFCD 6542); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
14.6 - Regista dados do processo de acabamento	Controlo da produção (UFCD 6542).	2
<b>UC 15 - Preparar e controlar vidrados</b> UFCD 6543 - Vidrados - preparação e controlo		
15.1 - Prepara e pesa matérias-primas	Matérias-primas para produção de vidrados (UFCD 2555); Preparação das matérias-primas (UFCD 6543); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/Qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
15.2 - Prepara vidrados	Operações de preparação de vidrados (UFCD 6530); Preparação dos vidrados (UFCD 6543); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
15.3 - Controla as propriedades dos vidrados	Propriedades dos vidrados (UFCD 6530); Controlo das propriedades (UFCD 6543).	4
15.4 - Regista dados de produção de vidrados	Controlo da produção (UFCD 6543).	3
<b>UC 16 - Vidrar por imersão manual</b> UFCD 2567 - Técnicas de vidragem por imersão manual		
16.1 - Controla e ajusta as características dos vidrados para imersão	Propriedades dos vidrados (UFCD 6530); Ajuste das propriedades reológicas (UFCD 2567); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
16.2 - Seleciona ferramentas adequadas às peças para vidrar	Ferramentas de vidragem por imersão manual (UFCD 2567); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
16.3 - Limpa peças e controla a qualidade	Preparação de peças para vidrar (UFCD 2567); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3



16.4 - Mergulha as peças no vidrado, em posição adequada para evitar defeitos	Operações de vidragem por imersão (UFCD 2567); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	4
16.5 - Controla o tempo de imersão para obter espessura adequada de vidrado	Operações de vidragem por imersão (UFCD 2567).	4
16.6 - Limpa fretes e executa retoques	Características dos produtos com vidrado cru (UFCD 6532); Operações de vidragem (UFCD 2567); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
16.7 - Regista dados do processo de vidragem por imersão	Controlo de produção (UFCD 2567).	2
<b>UC 17 - Vidrar por pulverização manualmente</b> UFCD 2568 - Técnicas de vidragem por pulverização manual		
17.1 - Controla e ajusta características dos vidrados para pulverização	Propriedades dos vidrados (UFCD 6530); Ajuste das propriedades reológicas (UFCD 2568); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
17.2 - Controla e limpa peças para pulverização	Preparação das peças (UFCD 2568); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
17.3 - Aplica vidrado por pulverização	Operações de vidragem por pulverização (UFCD 2568); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
17.4 - Limpa fretes	Características dos produtos com vidrado cru (UFCD 6532); Operações de vidragem (UFCD 2568); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
17.5 - Controla a qualidade das peças pulverizadas	Controlo de qualidade (UFCD 2568).	4
17.6 - Regista dados do processo de pulverização	Controlo de produção (UFCD 2568).	2
<b>UC 18 - Vidrar por processos automáticos</b> UFCD 6544 - Técnicas de vidragem automática		
18.1 - Controla e ajusta as características dos vidrados	Propriedades dos vidrados (UFCD 6530); Ajuste das propriedades reológicas (UFCD 6544); Parâmetros de aplicação de vidrados (UFCD 6544); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6544).	4
18.2 - Controla e limpa peças	Preparação das peças (UFCD 6544); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
18.3 - Executa ajustes dos sistemas de aplicação de vidrado e de suporte das peças, nos equipamentos	Materiais e equipamentos (UFCD 6544); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
18.4 - Controla a qualidade das peças vidradas por processo automático	Controlo de qualidade (UFCD 6544).	3
18.5 - Regista dados do processo de vidragem automática	Controlo de produção (UFCD 6544).	2

### Área - Bolsa - Área - Telha/Tijolo/Pavimento Vermelho Ext

- Deverão ser selecionadas 3 UC -

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
<b>UC 19 - Executar pré-preparação de pastas plásticas vermelhas</b> UFCD 6545 - Pré - preparação de pastas plásticas "vermelhas"		
19.1 - Executa a carga de matérias-primas	Matérias-primas para produção de pastas (UFCD 6528); Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6545); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
19.2 - Executa e controla operações de desfragmentação, mistura e redução de tamanho	Preparação da matéria-prima (UFCD 6545); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
19.3 - Controla e ajusta as características das matérias-primas e equipamentos	Preparação da matéria-prima (UFCD 6545); Equipamentos (UFCD 6545); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
<b>UC 20 - Preparar pastas plásticas vermelhas</b> UFCD 6546 - Preparação e controlo de pastas plásticas "vermelhas"		
20.1 - Procede à alimentação da mistura de matérias-primas	Matérias-primas para produção de pastas (UFCD 6528); Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação de "pasta vermelha" (UFCD 6546); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
20.2 - Controla os equipamentos de alimentação e de doseamento	Equipamentos de alimentação e doseamento (UFCD 6546); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3

20.3 - Executa e controla operações de transformação da mistura em pasta plástica	Operações de produção de pasta vermelha plástica (UFCD 6546); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
20.4 - Controla características da pasta e ajusta equipamentos	Características da pasta e equipamentos (UFCD 6546); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
20.5 - Regista dados de produção de pastas plásticas vermelhas	Controlo da produção (UFCD 6546).	2
<b>UC 21 - Conformer por via plástica - cerâmica estrutural</b>		
UFCD 6547 - Técnicas de conformação por via plástica – cerâmica estrutural		
21.1 - Executa operações de mudança, ajuste, manutenção e limpeza de moldes	Preparação de moldes (UFCD 6547); Operações de manutenção (UFCD 6536); Operações de conformação (UFCD 2558); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
21.2 - Executa operações de conformação por extrusão e controla variáveis da extrusão	Operações de conformação (UFCD 2558); Operações de conformação por extrusão (UFCD 6547); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
21.3 - Executa operações de ajuste do sistema de corte da pasta extrudida	Operações de conformação (UFCD 2558); Operações de conformação por extrusão (UFCD 6547); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
21.4 - Executa operações de conformação por prensagem	Operações de conformação (UFCD 2558); Operações de conformação por prensagem (UFCD 6547); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
21.5 - Ajusta sistema de extração das peças prensadas	Operações de manutenção (UFCD 6536); Operações de conformação (UFCD 2558); Mecanismo de desmoldagem (UFCD 6547); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
21.6 - Procede à identificação, rejeição e prevenção de defeitos de conformação por via plástica de pastas vermelhas	Operações de conformação (UFCD 2558); Controlo de qualidade (UFCD 6547); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
21.7 - Regista dados de conformação por via plástica de pastas vermelhas	Controlo de produção (UFCD 6547).	2
<b>UC 22 - Executar aplicações de decorações em produtos de cerâmica estrutural</b>		
UFCD 6548 - Técnicas de aplicação de decorações – cerâmica estrutural		
22.1 - Seleciona e controla propriedades das matérias-primas	Propriedades das matérias-primas (UFCD 6548); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	2
22.2 - Procede ao ajuste e controlo dos equipamentos de aplicação das decorações	Sistemas automáticos de aplicação de decorações (UFCD 6548); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
22.3 - Executa operações de aplicação de decorações sobre produtos de cerâmica estrutural	Texturas (UFCD 6548); Coloração (UFCD 6548); Sistemas automáticos de aplicação de decorações (UFCD 6548); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
22.4 - Procede à identificação e prevenção de defeitos de aplicação das decorações em produtos de cerâmica estrutural	Controlo da qualidade (UFCD 6532); Textura (UFCD 6548); Coloração (UFCD 6548).	3
22.5 - Regista dados de produção de produtos decorados	Controlo de produção (UFCD 6548).	2
<b>UC 23 - Vidrar produtos de cerâmica estrutural</b>		
UFCD 6549 - Técnicas de aplicação de vidrados – cerâmica estrutural		
23.1 - Executa operações de preparação e ajuste de linhas de vidrar	Vidrados (UFCD 2555); Caracterização dos vidrados (UFCD 6530); Processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6530); Equipamentos e ferramentas (UFCD 6549); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Ergonomia (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
23.2 - Controla e ajusta vidrados para aplicação contínua e por pulverização em pastas vermelhas	Controlo das propriedades dos vidrados (UFCD 6549); Vidrados (UFCD 2555); Caracterização dos vidrados (UFCD 6530); Preparação dos vidrados (UFCD 6530); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
23.3 - Executa operações de aplicação dos vidrados	Vidrados (UFCD 2555); Caracterização dos vidrados (UFCD 6530); Processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6530); Técnicas de aplicação automática de vidrados (UFCD 6549); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
23.4 - Controla a qualidade das peças de cerâmica estrutural vidradas e corrige defeitos	Controlo e correção dos defeitos de aplicação de vidrados (UFCD 6549).	3
23.5 - Regista dados do processo de aplicação de vidrados em peças de cerâmica estrutural	Controlo de produção (UFCD 6549).	2
<b>UC 24 - Executar tratamento superficial de produtos de cerâmica estrutural</b>		
UFCD 6550 - Tratamento superficial dos produtos - cerâmica estrutural		
24.1 - Procede ao controlo e ajuste dos produtos a aplicar nas superfícies	Matérias-primas (UFCD 6550); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2

24.2 - Ajusta o equipamento de movimentação das peças para tratamento	Parâmetros de controlo (UFCD 6550); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
24.3 - Ajusta o tempo de aplicação de impermeabilizantes	Mergulho (UFCD 6550); Matérias-primas (UFCD 6550); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
24.4 - Proceda ao controlo das operações de retificação de superfícies	Parâmetros de controlo (UFCD 6550); Retificação de superfícies (UFCD 6550); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	2
24.5 - Regista dados do processo de impermeabilização	Controlo da produção (UFCD 6550).	2

## Área - Bolsa - Área - Pavimento e Revestimento Prensado

- Deverão ser selecionadas 3 UC -

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
<b>UC 25 - Preparar e controlar pastas secas</b>		
UFCD 6551 - Preparação e controlo de pastas secas		
25.1 - Executa o abastecimento das matérias-primas de acordo com ficha de carga e controla a carga de moinhos e de turbo diluidores	Tipos de pastas (UFCD 6528); Matérias-primas para produção de pastas (UFCD 6528); Fórmulas de pastas (UFCD 6528); Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação de pastas (UFCD 6529); Preparação e carga de matérias-primas (UFCD 6551); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
25.2 - Controla o estado e substitui redes de sistemas de separação de resíduos dos moinhos e dos turbo-diluidores	Sequência das operações de preparação de pasta seca (UFCD 6551); Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação de pastas (UFCD 6529); Preparação e carga de matérias-primas (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
25.3 - Executa operações de transferência de suspensões dos moinhos e turbo diluidores para tanques de homogeneização	Preparação da carga das matérias-primas (UFCD 6529); Preparação de pastas (UFCD 6529); Preparação e carga de matérias-primas (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
25.4 - Controla e ajusta características das suspensões	Acerto das propriedades das pastas (UFCD 6529); Parâmetros de controlo (UFCD 6551); Preparação da suspensão para atomização (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
25.5 - Executa ajustes no sistema de atomização da pasta e procede ao arranque do atomizador	Tipos de pastas (UFCD 6528); Preparação de pastas (UFCD 6529); Atomização (UFCD 6551); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
25.6 - Executa e controla as operações de atomização	Tipos de pastas (UFCD 6528); Preparação de pastas (UFCD 6529); Atomização (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
25.7 - Executa operações de limpeza do atomizador	Tipos de pastas (UFCD 6528); Preparação de pastas (UFCD 6529); Atomização (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
25.8 - Controla as características da pasta atomizada	Tipos de pastas (UFCD 6528); Preparação de pastas (UFCD 6529); Atomização (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
25.9 - Executa operações de verificação dos sistemas de transporte e dos silos de armazenamento da pasta atomizada	Tipos de pastas (UFCD 6528); Preparação de pastas (UFCD 6529); Armazenagem da pasta atomizada (UFCD 6551); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
25.10 - Regista dados da produção de pasta atomizada	Controlo da produção (UFCD 6551).	2
<b>UC 26 - Preparar tintas cerâmicas</b>		
UFCD 6552 - Preparação de tintas cerâmicas		
26.1 - Executa o abastecimento e carga das tintas cerâmicas	Vidrados (UFCD 2555); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6552); Organização do trabalho (UFCD 6552); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	2
26.2 - Executa operações de empastar a mistura	Vidrados (UFCD 2555); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6552); Organização do trabalho (UFCD 6552); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
26.3 - Executa operações de controlo das propriedades das tintas	Controlo das propriedades reológicas (UFCD 6552); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837).	3
26.4 - Regista dados de produção de tintas	Controlo da produção (UFCD 6552).	2
<b>UC 27 - Preparar e controlar vidrados para pavimento e revestimento</b>		
UFCD 6553 - Preparação e controlo de vidrados para pavimentos e revestimentos		
27.1 - Seleciona e prepara a carga das matérias-primas	Vidrados (UFCD 2555); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6553); Organização do trabalho (UFCD 6553); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
27.2 - Executa operações de moagem e separação de resíduo	Vidrados (UFCD 2555); Preparação e carga das matérias-primas (UFCD 6553); Organização do trabalho (UFCD 6553); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3

27.3 - Controla e ajusta propriedades dos vidrados	Controlo das propriedades reológicas (UFCD 6553); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
27.4 - Regista dados da produção de vidrados para pavimento e revestimento	Controlo de produção (UFCD 6553).	2
<b>UC 28 - Conformer por via seca em sistemas unidireccionais</b> UFCD 6554 - Técnicas de conformação por via seca - unidirecional		
28.1 - Controla as propriedades do pó para prensagem	Tipos de pastas e produtos cerâmicos (UFCD 6528); Processos de conformação (UFCD 2558); Operações de conformação (UFCD 2558); Controlo dos parâmetros de influência (UFCD 6554); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
28.2 - Verifica o sistema de alimentação da prensa	Tipos de prensas (UFCD 6554); Ciclo de prensagem (UFCD 6554); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
28.3 - Controla e ajusta o sistema de alimentação dos moldes da prensa	Tipos de prensas (UFCD 6554); Ciclo de prensagem (UFCD 6554); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
28.4 - Controla e ajusta as variáveis do ciclo de prensagem	Tipos de prensas (UFCD 6554); Ciclo de prensagem (UFCD 6554); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
28.5 - Executa operações de verificação do processo de extração das peças do molde	Tipos de prensas (UFCD 6554); Ciclo de prensagem (UFCD 6554); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
28.6 - Controla o processo de transporte das peças da prensa para o secador	Tipos de prensas (UFCD 6554); Ciclo de prensagem (UFCD 6554); Controlo dos parâmetros de influência (UFCD 6554); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
28.7 - Identifica e previne defeitos em peças prensadas unidirecionalmente	Controlo da qualidade (UFCD 6532); Controlo da qualidade (UFCD 6554).	3
28.8 - Regista dados do processo de prensagem	Controlo da qualidade (UFCD 6554).	2
<b>UC 29 - Aplicar decorações em superfícies planas</b> UFCD 6555 - Técnicas de aplicação de decorações em superfícies planas		
29.1 - Executa operações de preparação e ajuste de linhas de aplicação de decorações	Técnicas especiais e auxiliares (UFCD 6555); Materiais (UFCD 6555); Decorações indiretas (UFCD 6555); Decorações diretas (UFCD 6555); Serigrafia (UFCD 6555); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	5
29.2 - Procede à alimentação das linhas com peças e materiais de decoração	Técnicas especiais e auxiliares (UFCD 6555); Materiais (UFCD 6555); Decorações indiretas (UFCD 6555); Decorações diretas (UFCD 6555); Serigrafia (UFCD 6555); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	2
29.3 - Controla propriedades dos materiais e qualidade das decorações nas diferentes fases de aplicação	Controlo de qualidade (UFCD 6532); Parâmetros das aplicações (UFCD 6555); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
29.4 - Procede à identificação e prevenção dos defeitos das decorações	Controlo de qualidade (UFCD 6555); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	3
29.5 - Regista dados das linhas de aplicação de decorações	Controlo da produção (UFCD 6555).	2
<b>UC 30 - Aplicar vidrados em superfícies planas</b> UFCD 6556 - Técnicas de aplicação de vidrados em superfícies planas		
30.1 - Executa operações de preparação e ajuste de linhas de vidrar peças planas	Vidrados (UFCD 2555); Processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6530); Controlo dos processos de aplicação de vidrados (UFCD 6556); Organização do posto de trabalho (UFCD 6537); Produtividade/qualidade (UFCD 6537); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
30.2 - Controla e ajusta vidrados para aplicação contínua e por pulverização em peças planas	Vidrados (UFCD 2555); Processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6530); Controlo dos processos de aplicação de vidrados (UFCD 6556); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	3
30.3 - Ajusta variáveis das linhas de vidrar peças planas	Vidrados (UFCD 2555); Processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6530); Controlo dos processos de aplicação de vidrados (UFCD 6556); Aplicação contínua do vidrado (UFCD 6556); Aplicação por dispersão em gotas (UFCD 6556); Circuito de circulação dos vidrados (UFCD 6556); Riscos e o meio de trabalho (UFCD 3837); Riscos e condições de segurança (UFCD 3837); Trabalho em equipa (UFCD 6538).	4
30.4 - Procede à identificação e prevenção dos defeitos das peças vidradas	Controlo dos processos de aplicação dos vidrados (UFCD 6556); Produtividade/qualidade (UFCD 6537).	3
30.5 - Regista dados do processo de aplicação de vidrados em peças planas	Regista dados de produção (UFCD 6556).	2

**Notas:**

\* - Unidades elementares que integram a qualificação e, como tal, constituem unidades de validação e certificação obrigatórias.

\*\* - A ponderação traduz o grau de importância de cada uma das tarefas no âmbito da UC respetiva. As tarefas com ponderação 5, consideradas fundamentais e imprescindíveis no âmbito da UC, assumem um caráter eliminatório para a sua validação.

\*\*\* - Unidades opcionais que apesar de não constituírem o essencial da qualificação, são necessárias para perfazer a qualificação. Para a obtenção da certificação é fixado um número de UC a selecionar da bolsa.