

REFERENCIAL DE RVCC PROFISSIONAL

Área de educação e formação: 542 - Indústrias do Têxtil, Vestuário, Calçado e Couro

Qualificação: 542101 - Costureiro/a Industrial de Tecidos

Nível de Qualificação do QNQ: 2

Nível de Qualificação do QEQ: 2

Data de entrada em vigor do referencial de formação associado: 07 de março de 2008

Unidades de Competência (UC) PRÉ-DEFINIDAS*

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
UC 1 - Preparar Modelos de Saias		
UFCD 1805 - Preparação de vários tipos de saias		
1.1 - Prepara as frentes da saia	Segurança e higiene no posto de Trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
1.2 - Prepara as traseiras da saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
1.3 - Executa o forro da saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	4
UC 2 - Realizar a Montagem e Acabamento de Saias		
UFCD 1806 - Montagem e acabamentos das saias		
2.1 - Une os componentes da saia e o fecho	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
2.2 - Abre costuras da saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	3
2.3 - Une o cós e forro da saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
2.4 - Efectua as operações de acabamento da saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de ponto preso, bainhas, casear e pregar botões; Controlo da qualidade.	5
2.5 - Passa a ferro a saia	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	5
UC 3 - Preparar Blusas/Camisas		
UFCD 1807 - Preparação das blusas		
3.1 - Prepara os pequenos componentes da blusa/camisa	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
3.2 - Prepara frentes e costas da blusa/camisa	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
UC 4 - Realizar a Montagem e Acabamentos da Blusa/Camisa		
UFCD 1808 - Montagem e acabamentos das blusas		
4.1 - Une os componentes da blusa/camisa	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
4.2 - Efectua as operações de acabamentos da blusa/camisa	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de ponto preso, casear e pregar botões; Controlo da qualidade.	5
4.3 - Passa a ferro a blusa/camisa	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	5
UC 5 - Preparar e Realizar a Montagem de Vestidos		
UFCD 1810 - Preparação e montagem de vestidos de vários modelos		
5.1 - Prepara os pequenos componentes da frente e traseiro do vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
5.2 - Executa o forro do vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	4
5.3 - Abre costuras do vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	3
5.4 - Une os componentes do vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
UC 6 - Realizar o Acabamento de Vestidos		
UFCD 1811 - Acabamentos dos vestidos		
6.1 - Efectua as operações de acabamento do vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de ponto preso, bainhas, casear e pregar botões; Controlo da qualidade.	5
6.2 - Passa a ferro o vestido	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	5

UC 7 - Preparar Modelos de Calças		
UFCD 1812 - Preparação de vários modelos de calças		
7.1 - Prepara componentes da frente e traseira da calça	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
UC 8 - Realizar a Montagem de Calças		
UFCD 1813 - Montagem das calças		
8.1 - Une os componentes da calça	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
8.2 - Abre costuras da calça	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	3
UC 9 - Realizar o Acabamento de Calças		
UFCD 1814 - Acabamentos das calças		
9.1 - Efectua as operações de acabamento da calça	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de ponto preso, bainhas, casear e pregar botões; Controlo da qualidade.	5
9.2 - Passa a ferro a calça	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	5
UC 10 - Preparar Modelos de Casaco de Senhora		
UFCD 1815 - Preparação de vários modelos de casacos de senhora		
10.1 - Prepara frentes e golas do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
10.2 - Prepara as costas do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
10.3 - Prepara as mangas do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
10.4 - Abre costuras do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	3
UC 11 - Realizar a Montagem de Casacos de Senhora		
UFCD 1816 - Montagem dos casacos de senhora		
11.1 - Une os componentes do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
11.2 - Abre costuras do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	3
UC 12 - Realizar a Confeção de Forros		
UFCD 1817 - Confeção dos forros		
12.1 - Executa a preparação e montagem dos forros	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de orlar e ponto preso; Controlo da qualidade.	5
12.2 - Abre costuras	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	4
UC 13 - Realizar o Acabamento de Casacos de Senhora		
UFCD 3813 - Acabamentos de casacos de senhora		
13.1 - Realiza as operações de acabamento do casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Tecnologia da costura; Interpretação de fichas técnicas; Processo operatório; Tecnologia da máquina de ponto preso, bainhas, casear e pregar botões; Controlo da qualidade.	5
13.2 - Passa a ferro o casaco de senhora	Segurança e higiene no posto de trabalho; Técnica de passagem a ferro; Controlo da qualidade.	5

Notas:

* - Unidades elementares que integram a qualificação e, como tal, constituem unidades de validação e certificação obrigatórias.

** - A ponderação traduz o grau de importância de cada uma das tarefas no âmbito da UC respetiva. As tarefas com ponderação 5, consideradas fundamentais e imprescindíveis no âmbito da UC, assumem um carácter eliminatório para a sua validação.

*** -