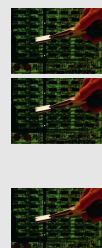


## REFERENCIAL DE FORMAÇÃO - FORMAÇÃO TECNOLÓGICA

EM VIGOR



**Área de Educação e Formação**

**523 . Eletrónica e Automação**

**Código e Designação do Referencial de Formação**

**523229 - Técnico/a Especialista em Automação, Robótica e Controlo Industrial**

**Nível de Qualificação do QNQ: 5**

**Nível de Qualificação do QEQ: 5**

**Modalidades de Educação e Formação**

**Cursos de especialização tecnológica – CET**

**Total de pontos de crédito**

**91,50**  
(inclui 15,00 pontos de crédito da Formação Prática em Contexto de Trabalho)

**Publicação e atualizações**

Publicado no Despacho n.º13456/2008, de 14 de Maio, que aprova a versão inicial do Catálogo Nacional de Qualificações.

**Observações**

## 1. Organização do Referencial de Formação

Formação Tecnológica				
Código <sup>1</sup>		UFCD pré-definidas	Horas	Pontos de crédito
5125	1	Técnicas de programação	50	4,50
5126	2	Eletrónica industrial	50	4,50
5127	3	Máquinas elétricas - motores e controladores de velocidade	50	4,50
5128	4	Pneutónica	50	4,50
5129	5	Automação	50	4,50
5130	6	Automação industrial - automatismos programáveis	50	4,50
5131	7	Controlo industrial - fundamentos	50	4,50
5132	8	Controlo industrial - avançado	50	4,50
5133	9	Introdução ao CIM	50	4,50
5134	10	Robótica - fundamentos	50	4,50
5135	11	Robótica - avançado	25	2,25
5136	12	Sistemas de micro controladores	50	4,50
5137	13	Instrumentação industrial - conceitos básicos	50	4,50
5138	14	Instrumentação industrial - avançado	25	2,25
5139	15	Domótica - projeto	50	4,50
5140	16	Projeto - bases	50	4,50
5141	17	Projeto integrado de automação e controlo - implementação	50	4,50
5142	18	Projeto integrado de automação e controlo - otimização	50	4,50
Total da carga horária e de pontos de crédito da Formação Tecnológica:			850	76,50
Formação Prática em Contexto de Trabalho (Estágio)			560	15,00

<sup>1</sup> Os códigos assinalados a laranja correspondem a UFCD comuns a dois ou mais referenciais, ou seja, transferíveis entre referenciais de formação.