

PERFIL PROFISSIONAL



OPERADOR/A DE FUNDIÇÃO INJETADA

Publicação e atualizações

Publicado no Despacho n.º13456/2008, de 14 de Maio, que aprova a versão inicial do Catálogo Nacional de Qualificações.

1ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 33 de 08 de setembro de 2010 com entrada em vigor a 08 de dezembro de 2010.

2ª Actualização em 29 de março de 2013.

3ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 17 de 08 de maio de 2014 com entrada em vigor a 08 de maio de 2014.

4ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 47 de 22 de dezembro de 2017 com entrada em vigor a 22 de dezembro de 2017.

QUALIFICAÇÃO: OPERADOR/A DE FUNDIÇÃO INJETADA

DESCRIÇÃO GERAL: Operar uma célula de fundição injetada e proceder à programação dos parâmetros de injeção, a fim de obter peças em alumínio, de acordo com os parâmetros de qualidade estabelecidos e respeitando as normas de segurança, higiene e saúde no trabalho e de proteção do ambiente.

ACTIVIDADES

1. Preparar os equipamentos, os materiais e as condições necessárias ao trabalho a realizar.

- 1.1. Ler e interpretar desenhos e outras especificações técnicas com vista à identificação das operações de fundição, das características da peça a produzir e dos parâmetros de programação e operação da máquina de injeção e periféricos;
- 1.2. Seleccionar e preparar os equipamentos, os instrumentos de medida e os materiais necessários às operações de fundição injetada, preparando a carga metálica e o forno onde esta vai ser fundida.

2. Operar um forno de fusão, com vista à fusão da liga a utilizar na célula de fundição injetada, procedendo à carga do forno com a liga metálica e acompanhando a sua fusão.

3. Recolher e transportar o metal fundido para o forno de manutenção associado à célula de fundição injetada e vigiar o seu funcionamento.

4. Operar uma célula de fundição injetada, a fim de obter peças em alumínio.

- 4.1. Executar a montagem / desmontagem de moldes de fundição injetada na máquina, utilizando os procedimentos e equipamentos adequados;
- 4.2. Programar a máquina com os parâmetros de injeção pré-estabelecidos;
- 4.3. Proceder à injeção da liga metálica, de acordo com as especificações técnicas;
- 4.4. Vigiar o funcionamento da máquina de injeção e periféricos, controlando o processo de injeção das peças e procedendo às correções necessárias.

5. Proceder ao acabamento das peças, nomeadamente, efetuando o corte de gitos.

6. Proceder ao controlo dimensional e de qualidade das peças produzidas, visualmente e utilizando instrumentos de medida e controlo, de forma a verificar a sua conformidade com as especificações técnicas estabelecidas.

7. Proceder à limpeza e conservação da máquina de fundição injetada e respetivos periféricos, utilizando os procedimentos adequados.

COMPETÊNCIAS

SABERES

Noções de:

1. Matemática - cálculo e geometria.
2. Desenho técnico - interpretação de desenhos ou outras especificações técnicas.
3. Metrologia.
4. Tecnologias de informação e comunicação.

Conhecimentos de:

5. Língua estrangeira.
6. Processos de fundição

7. Princípios e equipamentos da fundição injetada.
8. Metalurgia de ligas leves.
9. Processos de recolha e transporte de metal fundido.
10. Processos de acabamento.
11. Normas de qualidade.
12. Normas de ambiente, segurança, higiene e prevenção no trabalho.
13. Processos de conservação e limpeza de fornos de fusão e células de fundição injetada.

Conhecimentos aprofundados de:

14. Processos de montagem / desmontagem de moldes de fundição injetada.
15. Programação de parâmetros de fundição injetada.
16. Operação de fornos de fusão e de manutenção.
17. Operação de células de fundição injetada.

SABERES-FAZER

1. Interpretar desenhos e outras especificações técnicas.
2. Selecionar e preparar materiais, equipamentos e ferramentas da fundição injetada.
3. Identificar as características dos equipamentos, ferramentas e instrumentos da fundição injetada e respetivos métodos de aplicação.
4. Utilizar as técnicas de operação de fornos de fusão e de manutenção.
5. Utilizar as técnicas de recolha e transporte de metal fundido para o forno de manutenção.
6. Utilizar as técnicas de montagem / desmontagem de moldes de fundição injetada.
7. Utilizar as técnicas de programação dos parâmetros de fundição injetada.
8. Utilizar as técnicas de operação de células de fundição injetada.
9. Utilizar as técnicas de acabamento das peças produzidas.
10. Utilizar as técnicas e os instrumentos de controlo dimensional e de qualidade das peças produzidas.
11. Utilizar os procedimentos de conservação e limpeza de fornos de fusão e células de fundição injetada.

SABERES-SER

1. Organizar o posto de trabalho de forma a permitir responder às solicitações do serviço, interagindo com os outros elementos da equipa de trabalho.