

PERFIL PROFISSIONAL



TÉCNICO/A DE TRANSFORMAÇÃO DE POLÍMEROS/PROCESSOS DE PRODUÇÃO

Publicação e atualizações

Publicado no Despacho n.º13456/2008, de 14 de Maio, que aprova a versão inicial do Catálogo Nacional de Qualificações.

1ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) n.º 19 de 22 de maio de 2016 com entrada em vigor a 22 de agosto de 2016.

2ª Atualização em 01 de setembro de 2016.

QUALIFICAÇÃO:	TÉCNICO/A DE TRANSFORMAÇÃO DE POLÍMEROS/PROCESSOS DE PRODUÇÃO
DESCRIÇÃO GERAL:	Colaborar na seleção do processo de produção, na preparação do trabalho, no planeamento e na programação das atividades, e operacionalizar o processo de transformação de polímeros de uma unidade de produção, para fabrico de peças em plástico, em conformidade com as especificações técnicas, respeitando as normas de segurança, higiene e saúde no trabalho e de proteção ambiental.

ACTIVIDADES

1. Colaborar na seleção do processo de produção mais adequado à transformação de polímeros, tendo em vista a produção de determinada peça ou conjunto.

2. Colaborar na preparação do trabalho, consultando e analisando documentações técnicas (normas, especificações e outras) relativas à peça ou conjunto, ao processo de produção e aos equipamentos a utilizar:

- 2.1. Executar desenhos, *croquis*, peças-modelo, normas, tabelas e outras especificações técnicas, para identificação de dimensões, tolerâncias, tipo de acabamentos, formas, natureza dos materiais e outras especificações técnicas;
- 2.2. Estabelecer a sequência e os métodos operatórios do trabalho a realizar, selecionando ferramentas e máquinas para cada operação, de acordo com o equipamento disponível e produto a obter;
- 2.3. Calcular os tempos de produção em conformidade com a sequência e os métodos operatórios e atribuir ritmos de trabalho;
- 2.4. Preparar fichas de trabalho e de instruções técnicas;
- 2.5. Organizar os postos de trabalho e distribuir tarefas tendo em conta a otimização dos tempos de produção e custos, a qualidade, as normas de higiene e segurança, e os regulamentos específicos em vigor.

3. Colaborar no planeamento e na programação do processo de produção, tendo em conta os recursos necessários (mão-de-obra, técnicos e materiais) e os objetivos a atingir (qualidade, quantidade e prazos), com vista à otimização dos níveis de produção pretendidos:

- 3.1. Afetar mão-de-obra, equipamentos e peças e/ou materiais necessários;
- 3.2. Providenciar os recursos necessários à concretização do planeamento definido;
- 3.3. Programar as diferentes atividades do processo de produção, estabelecendo prioridades e utilizando técnicas de planeamento e de programação, incluindo o GANTT e o PERT.

4. Preparar e regular os equipamentos afetos ao processo de produção, segundo os procedimentos definidos na preparação do trabalho:

- 4.1. Preparar os equipamentos, no que respeita à sua montagem e instalação;
- 4.2. Regular os parâmetros de funcionamento.

5. Operar e controlar o funcionamento dos equipamentos, em todas as fases do processo de produção, verificando se os valores indicados pela instrumentação estão de acordo com os parâmetros estabelecidos na preparação do trabalho, nomeadamente quanto à alimentação, pressões e temperaturas.

6. Executar o acabamento e o acondicionamento das peças produzidas segundo procedimentos definidos na preparação do trabalho.

7. Proceder ao control dimensional, de formas, do estado de superfície e de outras características da peça, durante as diversas fases de produção, de acordo com as especificações técnicas.

8. Participar no planeamento da manutenção preventiva dos equipamentos e assegurar o seu cumprimento, bem como providenciar pela sua conservação e a execução da manutenção corretiva.

9. Gerir, quando necessário, o percurso de determinado produto em plástico, acompanhando as várias fases, incluindo o

lançamento, a venda e a extinção.

10. Colaborar na definição de normas de higiene, de segurança e de proteção ambiental, das áreas de produção, tendo em conta os meios utilizados, nomeadamente o pessoal, os materiais e os equipamentos.

11. Elaborar relatórios e documentos de controle relativos às atividades da sua área de intervenção, tais como a quantidade e a qualidade da produção, desvios no processo definido na preparação do trabalho e outros dados considerados pertinentes.

COMPETÊNCIAS

SABERES

Noções de:

1. Matemática.
2. Estatística.
3. Desenho técnico.
4. Tribologia.
5. Mecânica aplicada.
6. Electricidade e energia.
7. Normas de segurança, higiene e saúde aplicadas à atividade.
8. Proteção ambiental.
9. Sistemas de gestão da qualidade.
10. Informática na ótica do utilizador.

Conhecimentos de:

11. Língua estrangeira, preferencialmente o Inglês (utilização de vocabulário técnico específico).
12. Metrologia.
13. Organização, planeamento e programação do trabalho.
14. Planeamento e control da produção.
15. Planeamento da manutenção dos equipamentos de transformação de polímeros.
16. Tecnologia dos materiais.
17. Comunicação e relações interpessoais.

Conhecimentos aprofundados de:

18. Processos e tecnologia da indústria dos plásticos.
19. Processos e técnicas de transformação de polímeros.
20. Processos e técnicas de conceção de moldes.
21. Processos e técnicas de moldação.
22. Normas e procedimentos de control da qualidade na transformação de polímeros.
23. Programação e control dos equipamentos de transformação de polímeros.

SABERES-FAZER

1. Identificar e caracterizar as tecnologias da indústria dos plásticos.
2. Utilizar as técnicas de organização, planeamento e programação do trabalho.
3. Identificar os meios humanos, materiais e tecnológicos a afetar às áreas de intervenção.
4. Interpretar desenhos, peças-modelo, tabelas, normas e especificações técnicas, relativas ao produto a produzir, ao processo de produção e ao equipamento.

5. Definir os parâmetros de regulação dos equipamentos em função das suas características e do produto a produzir.
6. Utilizar as técnicas de regulação dos equipamentos.
7. Utilizar as técnicas de transformação de polímeros.
8. Identificar e caracterizar os diferentes tipos de moldes.
9. Utilizar as técnicas de moldação.
10. Aplicar técnicas de controle de qualidade.
11. Diagnosticar as anomalias do processo, os desvios ao planeamento e problemas relacionados com equipamentos, recursos humanos e materiais.
12. Identificar necessidades de intervenções corretivas na produção.
13. Identificar as normas de higiene e segurança a aplicar nas áreas de produção.
14. Utilizar as técnicas de planeamento e manutenção dos equipamentos.
15. Utilizar as técnicas de elaboração de documentação técnica respeitante à atividade das diferentes áreas de intervenção.
16. Aplicar as normas de segurança, higiene e saúde e de proteção ambiental respeitantes à atividade profissional.

SABERES-SER

1. Decidir sobre as soluções adequadas na resolução de problemas técnicos.
2. Adaptar-se à evolução das tecnologias e a novas formas de organização do trabalho.
3. Agir e fazer agir em conformidade com as normas de qualidade, de segurança, higiene e saúde no trabalho e de proteção ambiental.